

CONPROFE

彫刻フライスマシニングセンタ



ULM シリーズ



公式サイト



WhatsApp



リンクイン

ULMシリーズ 20241031 V1.6

仕様



	単位	ULM-400A B C	ULM-500A B	ULM-600A B C
ストローク				
X/Y/Z軸ストローク	mm	400×400×150	500×400×300	600×500×300
主軸端～テーブル間の距離	mm	210-360 215-365 185-335	175-475 175-475	130-430 130-430 150-450
テーブル				
寸法	mm	400×400	500×400	620×560
最大積載量	kg	100	200	300
T型スロット (スロット数×幅×間隔)	pcs×mm×mm	5×12×80	4×12×100	7×12×80
スピンドル				
スピンドル直径	mm	Φ80 Φ80 Φ100	Φ100 Φ120	Φ100 Φ120 Φ150
スピンドル最大回転速 (短期間)	rpm	40,000 50,000 40,000	40,000 30,000	40,000 30,000 18,000 24,000 (A63オプション)
スピンドル最大回転速 (連続)	rpm	32,000 40,000 32,000	32,000 24,000	32,000 24,000 14,400 19,200 (A63オプション)
モーター出力 (定格)	kW	3.7 3.7 6	6 7.5	6 7.5 15 (Y 結線) 20 (△結線) 20 (A63オプション)
モータートルク (定格)	Nm	1.17 1.17 2.7	2.7 3.4	2.7 3.4 39.6 (Y 結線) 24.8 (△結線) 43 (A63オプション)
テーパ規格	-	ISO20 HSK-E25 HSK-E32	HSK-E32 HSK-E40	HSK-E32 HSK-E40 HSK-A63
超音波機能	-	標準	標準	標準
送り				
X/Y/Z軸早送り移動速度	m/min	15/15/15	15/15/15	15/15/15
X/Y/Z軸切削送り	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10
X/Y/Z軸モーター出力	kW	0.75/0.75/0.75	0.75/0.75/0.75	1.5/1.5/1.5
精度				
X/Y/Z軸位置決め精度	mm	0.005	0.005	0.005
X/Y/Z軸繰り返し位置決め精度	mm	0.003	0.003	0.003
マガジン				
工具本数	本	12 13 11	14 12	15 13 9
最大工具径	mm	60 60 60	90 90	130 140 110
最大工具長	mm	75 90 75	90 90	80 80 70
最大工具重量	kg	3	3	3
マガジンタイプ	-	傘型	傘型	傘型
電源・エア				
電源電圧	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
電力容量	kVA	8 8 10	10.5 12	14 16 29
空気圧	MPa	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
空気消費量	L/min	>100	>100	>100
寸法				
重量 (付属品込み)	kg	2,100	3,500	5,000
寸法 (長さ×幅×高さ)	mm	1,245×1,750×2,130	1,650×1,880×2,405	1,850×2,100×2,395
CNC制御				
モデル	-	標準: FANUC 0i-MF Plus	標準: FANUC 0i-MF Plus	標準: FANUC 0i-MF Plus
	-	オプション: SIEMENS 828D-280	オプション: SIEMENS 828D-280	オプション: SIEMENS 828D-280
機械への保護				
機械への保護	-	脆性材専用 (三層保護)	脆性材専用 (三層保護)	脆性材専用 (三層保護)

仕様



単位

ULM-400AA | BB | CC

ULM-500AA | BB

ULM-600AA | BB | CC

ストローク				
X/Y/Z軸ストローク	mm	400×400×150	500×400×300	600×500×300
主軸端～テーブル間の距離	mm	210-360 215-365 185-335	175-475 175-475	130-430 130-430 150-450
テーブル				
寸法	mm	400×400	500×400	620×560
最大積載量	kg	100	200	300
T型スロット (スロット数×幅×間隔)	pcs×mm×mm	5×12×80	4×12×100	7×12×80
スピンドル				
スピンドル直径	mm	Φ80 Φ80 Φ100	Φ100 Φ120	Φ100 Φ120 Φ150
スピンドル最大回転速 (短期間)	rpm	40,000 50,000 40,000	40,000 30,000	40,000 30,000 18,000 24,000 (A63オプション)
スピンドル最大回転速 (連続)	rpm	32,000 40,000 32,000	32,000 24,000	32,000 24,000 14,400 19,200 (A63オプション)
モーター出力 (定格)	kW	3.7 3.7 6	6 7.5	6 7.5 15 (Y 結線) 20 (△結線) 20 (A63オプション)
モータートルク (定格)	Nm	1.17 1.17 2.7	2.7 3.4	2.7 3.4 39.6 (Y 結線) 24.8 (△結線) 43 (A63オプション)
テーパ規格	-	ISO20 HSK-E25 HSK-E32	HSK-E32 HSK-E40	HSK-E32 HSK-E40 HSK-A63
超音波機能	-	標準	標準	標準
送り				
X/Y/Z軸早送り移動速度	m/min	15/15/15	15/15/15	15/15/15
X/Y/Z軸切削送り	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10
X/Y/Z軸モーター出力	kW	0.75/0.75/0.75	0.75/0.75/0.75	1.5/1.5/1.5
精度				
X/Y/Z軸位置決め精度	mm	0.005	0.005	0.005
X/Y/Z軸繰り返し位置決め精度	mm	0.003	0.003	0.003
マガジン				
工具本数	本	24 26 22	28 24	30 26 18
最大工具径	mm	60 60 60	90 90	130 140 110
最大工具長	mm	75 90 75	90 90	80 80 70
最大工具重量	kg	3	3	3
マガジンタイプ	-	傘型	傘型	傘型
電源・エア				
電源電圧	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
電力容量	kVA	8.5 8.5 10.5	11 12.5	15 17 30
空気圧	MPa	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
空気消費量	L/min	>100	>100	>100
寸法				
重量 (付属品込み)	kg	2,100	3,500	5,000
寸法 (長さ×幅×高さ)	mm	1,490×2,100×2,130	2,000×1,900×2,300	2,055×2,100×2,390
CNC制御				
モデル	-	標準: FANUC 0i-MF Plus	標準: FANUC 0i-MF Plus	標準: FANUC 0i-MF Plus
	-	オプション: SIEMENS 828D-280	オプション: SIEMENS 828D-280	オプション: SIEMENS 828D-280
機械への保護				
機械への保護	-	脆性材専用 (三層保護)	脆性材専用 (三層保護)	脆性材専用 (三層保護)

仕様



ULM-800A | B | C



ULM-1200A | B | C

ストローク		単位	ULM-800A B C	ULM-1200A B C
X/Y/Z軸ストローク		mm	800×800×350	800×1,200×350
主軸端〜テーブル間の距離		mm	150-500 150-500 145-495	150-500 150-500 145-495
テーブル				
寸法		mm	850×850	850×1,250
最大積載量		kg	1,000	1,000
T型スロット (スロット数×幅×間隔)		pcs×mm×mm	8×18×100	8×18×100
スピンドル				
スピンドル直径		mm	Φ100 Φ120 Φ150	Φ100 Φ120 Φ150
スピンドル最大回転速 (短期間)		rpm	40,000 30,000 18,000 24,000 (A63オプション)	40,000 30,000 18,000 24,000 (A63オプション)
スピンドル最大回転速 (連続)		rpm	32,000 24,000 14,400 19,200 (A63オプション)	32,000 24,000 14,400 19,200 (A63オプション)
モーター出力 (定格)		kW	6 7.5 15 (Y 結線) 20 (△結線) 20 (A63オプション)	6 7.5 15 (Y 結線) 20 (△結線) 20 (A63オプション)
モータートルク (定格)		Nm	2.7 3.4 39.6 (Y 結線) 24.8 (△結線) 43 (A63オプション)	2.7 3.4 39.6 (Y 結線) 24.8 (△結線) 43 (A63オプション)
テーパ規格		-	HSK-E32 HSK-E40 HSK-A63	HSK-E32 HSK-E40 HSK-A63
超音波機能		-	標準	標準
送り				
X/Y/Z軸早送り移動速度		m/min	24/24/24	24/24/24
X/Y/Z軸切削送り		m/min	10/10/10	10/10/10
X/Y/Z軸モーター出力		kW	3.1/3.1/3.1	3.1/4.3/3.1
精度				
X/Y/Z軸位置決め精度		mm	0.005	0.005
X/Y/Z軸繰り返し位置決め精度		mm	0.003	0.003
マガジン				
工具本数		本	24 24 20	24 24 20
最大工具径		mm	60 60 76	60 60 76
最大工具長		mm	150 150 260	150 150 260
最大工具重量		kg	5 5 5	5 5 5
マガジンタイプ		-	ディスクタイプ ディスクタイプ チェーンタイプ	ディスクタイプ ディスクタイプ チェーンタイプ
電源・エア				
電源電圧		-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
電力容量		kVA	18 20 33	18 20 33
空気圧		MPa	0.5-0.7	0.5-0.7
空気消費量		L/min	>100	>100
寸法				
重量 (付属品込み)		kg	9,000	11,000
寸法 (長さ×幅×高さ)		mm	2,990×2,935×2,875	2,990×3,770×2,900
CNC制御				
モデル		-	FANUC 0i-MF Plus	FANUC 0i-MF Plus
機械への保護				
機械への保護		-	脆性材専用 (三層保護)	脆性材専用 (三層保護)

仕様

	単位	ULM-1700A	ULM-1700B	ULM-1700C
ストローク				
X/Y/Z軸ストローク	mm	1,700×1,200×350	1,700×1,200×350	1,700×1,200×350
主軸端〜テーブル間の距離	mm	150-500	150-500	145-495
テーブル				
寸法	mm	1,700×1,200	1,700×1,200	1,700×1,200
最大積載量	kg	1,500	1,500	1,500
T型スロット (スロット数×幅×間隔)	pcs×mm×mm	9×18×125	9×18×125	9×18×125
スピンドル				
スピンドル直径	mm	Φ100	Φ120	Φ150
スピンドル最大回転速 (短期間)	rpm	40,000	30,000	18,000 24,000 (A63オプション)
スピンドル最大回転速 (連続)	rpm	32,000	24,000	14,400 19,200 (A63オプション)
モーター出力 (定格)	kW	6	7.5	15 (Y 結線) 20 (△結線) 20 (A63オプション)
モータートルク (定格)	Nm	2.7	3.4	39.6 (Y 結線) 24.8 (△結線) 43 (A63オプション)
テーパ規格	-	HSK-E32	HSK-E40	HSK-A63
超音波機能	-	標準	標準	標準
送り				
X/Y/Z軸早送り移動速度	m/min	15/15/24	15/15/24	15/15/24
X/Y/Z軸切削送り	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10
X/Y/Z軸モーター出力	kW	3.1/4.3/3.1	3.1/4.3/3.1	3.1/4.3/3.1
精度				
X/Y/Z軸位置決め精度	mm	0.005	0.005	0.005
X/Y/Z軸繰り返し位置め精度	mm	0.003	0.003	0.003
マガジン				
工具本数	本	24	24	20
最大工具径	mm	60	60	76
最大工具長	mm	150	150	260
最大工具重量	kg	5	5	5
マガジンタイプ	-	ディスクタイプ	ディスクタイプ	チェーンタイプ
電源・エア				
電源電圧	-	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz	三相交流, 380V/50Hz
電力容量	kVA	18	20	33
空気圧	MPa	0.5-0.7	0.5-0.7	0.5-0.7
空気消費量	L/min	>100	>100	>100
寸法				
重量 (付属品込み)	kg	13,000	13,000	13,000
寸法 (長さ×幅×高さ)	mm	4,660×3,350×2,910	4,660×3,350×2,910	4,660×3,350×2,910
CNC制御				
モデル	-	FANUC 0i-MF Plus	FANUC 0i-MF Plus	FANUC 0i-MF Plus
機械への保護				
機械への保護	-	脆性材専用 (三層保護)	脆性材専用 (三層保護)	脆性材専用 (三層保護)

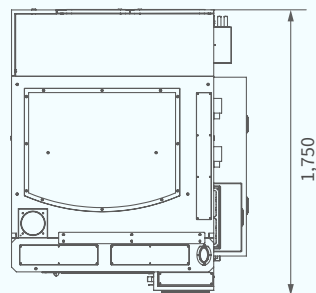
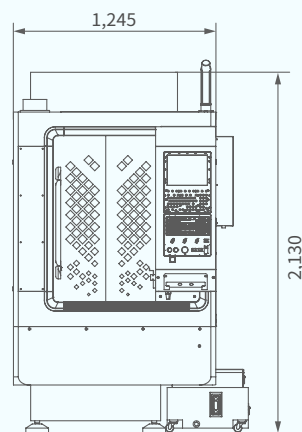
主な仕様

●あり ○なし

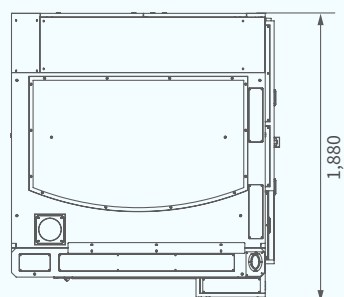
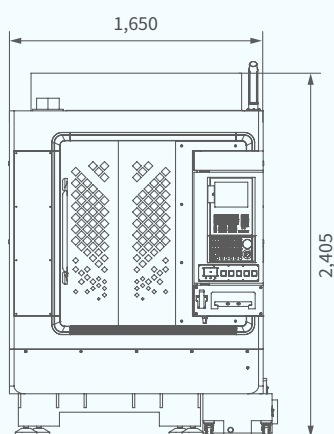
	ULM-400 A B C	ULM-500 A B	ULM-600 A B C	ULM-800 A B C	ULM-1200 A B C	ULM-1700 A B C	ULM-400 AA BB CC	ULM-500 AA BB	ULM-600 AA BB CC
標準仕様									
高精度光学式変位センサー	○	○	●	●	●	●	○	○	●
加工冷却システム	●	●	●	●	●	●	●	●	●
集中式自動潤滑システム	●	●	●	●	●	●	●	●	●
スピンドル恒温冷却システム	●	●	●	●	●	●	●	●	●
外付け式ハンドホイール	●	●	●	●	●	●	●	●	●
エアガン	●	●	●	●	●	●	●	●	●
制御盤クーラー	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LED機内灯	●	●	●	●	●	●	●	●	●
シグナルタワー	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ドアインターロック	●	●	●	●	●	●	●	●	●
オプション									
高精度3Dプローブ	●	●	●	●	●	●	●	●	●
オイルミストコレクター	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4軸/5軸回転テーブル	●	●	●	●	●	●	●	●	●
自動扉	●	●	●	●	●	●	●	●	●
接触式ツールセッター	●	●	●	●	●	●	●	●	●
超音波振幅測定器	●	●	●	○	○	○	●	●	○
デュアルツールマガジン	ETM-12 13 11	ETM-14 12	ETM-15 13 9	○	○	○	○	○	○

工作機械寸法図 (単位:mm)

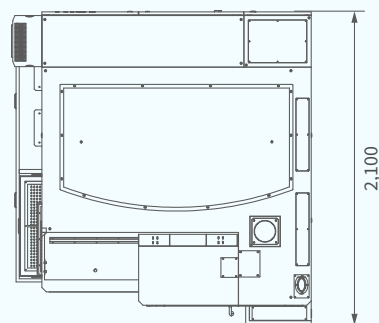
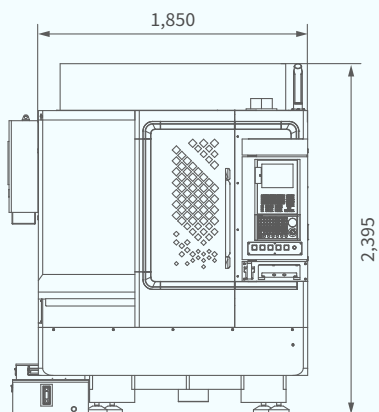
ULM-400A | B | C



ULM-500A | B

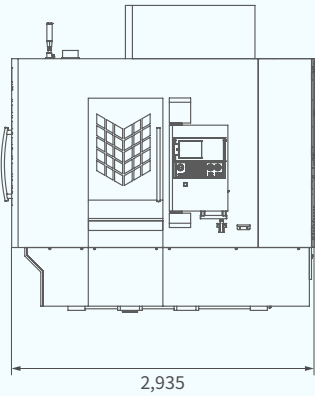
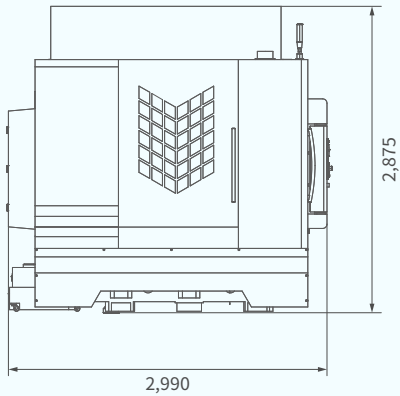


ULM-600A | B | C

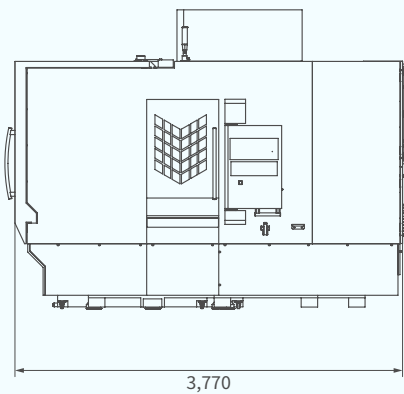
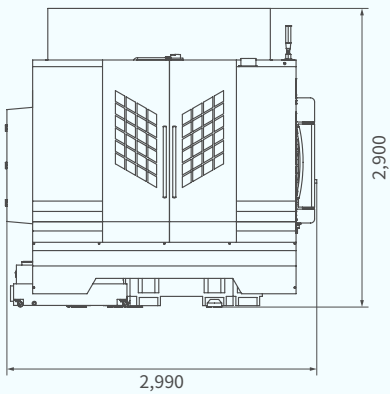


工作機械寸法図 (単位:mm)

ULM-800A | B | C



ULM-1200A | B | C



超音波立型同時5軸 マシニングセンタ

UGV-650 5AXIS
ULTRASONIC-GREEN 5-AXIS SIMULTANEOUS MACHINING CENTER



仕様

CNC制御

	標準	オプション
モデル	シーメンスOne	ハイデンハイン

スピンドル

スピンドル直径	mm	Φ190
スピンドル最大回転速(短時間)	rpm	20,000
スピンドル最大回転速(連続)	rpm	14,000
モーター出力(定格)	kW	35
モータートルク(定格)	Nm	87
テーパ規格	-	HSK-A63
超音波機能	-	オプション
微量潤滑(MQL)	-	オプション
超音波 + MQL	-	オプション

マガジン

工具本数	本	40
最大工具径	mm	Φ75
最大工具長	mm	300
最大工具重量	kg	8
マガジンタイプ	-	チェーン式

電源・エア

電源電圧	-	三相交流, 380V/50Hz
電力容量	kVA	110
空気圧	MPa	0.5-0.7
空気消費量	L/min	>100

ストローク

X/Y/Z-軸 ストローク	mm	750×800×550
A軸/C軸回転角度	mm	±100/360

テーブル

寸法	mm	Φ650
最大積載量	kg	800
T型スロット (スロット数×幅)	pcs×mm	16-14H8
加工可能な最大ワーク	mm	Φ650×450

送り

X/Y/Z軸早送り移動速度	m/min	36/36/30
A軸/C軸高速回転速度	rpm	30/70

精度

X/Y/Z軸位置決め精度	mm	0.008
X/Y/Z軸繰り返し位置決め精度	mm	0.005
A軸/C軸回転位置決め精度	"	8
A軸/C軸繰り返し位置決め精度	"	5
精度等級	-	P

寸法

重量(付属品込み)	kg	16,500
寸法(長さ×幅×高さ)	mm	2,940×4,310×3,310

標準仕様

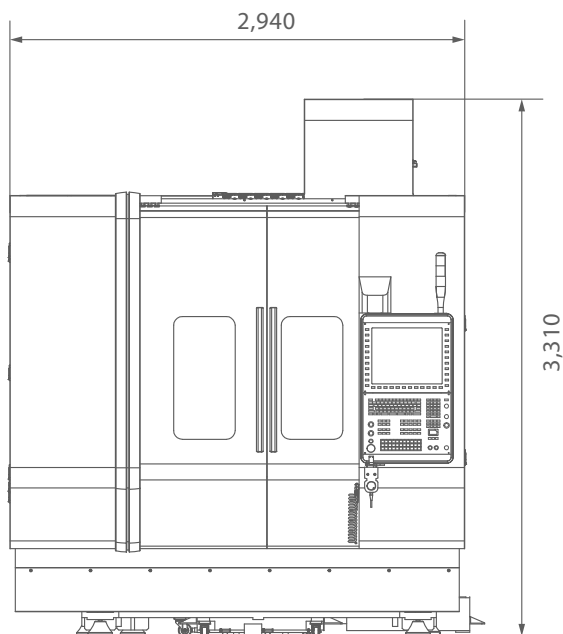
加工冷却システム	エアガン
集中式自動潤滑システム	制御盤クーラー
スピンドル恒温冷却システム	LED機内灯
接触式ツールセッター	シグナルタワー
ハイデンハインまたは同等レベルの変位センサー	ドアインターロック
電動スピンドル	同時五軸システム（RTCP機能付き）
外付け式ハンドホイール	衝突防止機能
	切り屑自動排出装置

オプション

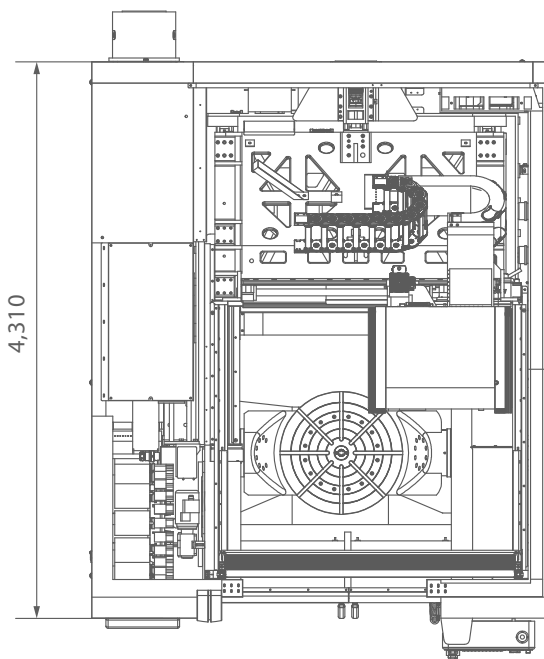
高精度3Dプローブ	センタースルーユニット
オイルミストコレクター	インテリジェント超音波加工システム
レーザーツールセッター	微量潤滑システム
64ビットチェーン式ツール マガジン	超音波振幅測定システム

工作機械寸法図（単位: mm）

正面図



俯瞰図



記載された情報は拘束力を持ちません。実際の製品および相互の合意が優先するものとします。

連絡方法 / WhatsApp: こげつよう (胡月瑶 / Esther HU) +86-138 2607 9999
公式サイト: www.conprofecnc.com

メールアドレス: sales-international@conprofetech.com
場所: 広州市黄埔区南云二路6号, 510663, P.R.C

UGV-650-5Axis 20241101 V1.1